

3M™ 57801热转印聚酯标签材料

技术数据表

临时

产品描述

3M™57801热转印聚酯标签材料是银色哑光PET聚酯标签材料。此类标签产品可防止溢胶，能够牢固的贴合于多种材料表面，包括高表面能（HSE）塑料和金属。

产品结构

（厚度为标称值）

产品	面材	胶粘剂	离型膜
57801	2.0密耳（51微米） 哑光银色聚酯	0.8密耳（20微米） 丙烯酸胶粘剂	80gsm 白色格拉辛纸

特性

- 面材经过顶涂层处理，可用于热转移打印。建议使用树脂碳带，以便提升产品耐久性。对于传统的印刷工艺，顶涂层也能提升油墨附着力。
- 胶粘剂是一种偏硬的胶粘剂，可防止溢胶。能够牢固的贴合于多种材料表面，包括高表面能（HSE）塑料和金属。
- 3M™ 57801 标签材料采用的80gsm格拉辛离型纸，可确保模切稳定性和良好的平整度。

3M™ 57801热转印聚酯标签材料

典型物理特性

备注：下列技术信息和数据仅可被视为代表值或典型值，不应作为产品规范使用。
剥离力：180°剥离测试方法依据为ASTM D 3330。

表面	初始剥离力 (常温等候10分钟)		室温下放置3天后的剥离力 (室温为22℃)	
	盎司/英寸	牛/100毫米	盎司/英寸	牛/100毫米
不锈钢	50	55	57	62
聚碳酸酯 (PC)	47	51	56	61
丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料 (ABS)	43	47	51	56
环氧涂层板	38	42	48	53

表面	温度49℃条件下 放置3天后的剥离力		温度32℃相对湿度90%条件下 放置3天后的剥离力	
	盎司/英寸	牛/100毫米	盎司/英寸	牛/100毫米
不锈钢	51	56	49	54
聚碳酸酯 (PC)	53	58	50	55
丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料 (ABS)	50	55	45	49
环氧涂层板	49	54	44	48

离型纸剥离力： 将离型纸从面材上以180°进行剥离

产品	剥离速度	克/英寸宽度	牛/100毫米
57801	90英寸/分钟	6	0.23

3M™ 57801热转印聚酯标签材料

耐环境性能

注：下列技术信息和数据仅可被视为代表值或典型值，不应作为产品规范使用。

除非特别说明，否则耐化学品性能的测试方法如下：

将样品贴合于不锈钢板上，室温（22℃）下放置24小时，将样品浸没在测试的化学品中4小时，从化学品溶液中取出放置1小时，然后测试剥离力。

剥离力的测试方法为剥离角度180°（ASTM D 3330），剥离速度12英寸每分钟。

耐化学性：

	外观	边缘渗入
化学品	目视	毫米
异丙醇	未改变	1
浸没水中48小时	未改变	0
pH 4	未改变	0
pH 10	未改变	0

耐温性：以下数据为贴合于不锈钢板测试，其他基材需要根据应用的材质实际确认。

300°F (149°C)环境放置24小时：

外观无明显变化

0.7%MD收缩

0.8%CD收缩

-40°F (-40°C)环境放置10天：

外观无明显变化

耐湿性：

100°F (38°C) 100%相对湿度环境放置24小时：

外观或粘附力无明显变化

3M™ 57801热转印聚酯标签材料

应用建议

为了获得最大的粘合强度，表面应清洁干燥。典型的清洁溶剂是庚烷和异丙醇。*

为了获得最佳粘合条件，应用表面应处于室温或更高温度。低于10℃的低温表面可能导致胶粘剂变硬而不能与基材产生较好的接触。增加贴合时的压力，能提高初始粘接性。

*使用溶剂时，请阅读并遵守制造商的注意事项和使用说明。

典型应用

- 条形码标签和铭牌
 - 特性识别和资产标签
 - 警告、说明和耐用产品的服务标签
 - 铭牌和耐用品
-

机构认证信息

热转印打印

印刷机：UL不需要对具体的打印机进行评估和认证。

碳带（色带）/UL认证部件

Advent: 301黑色； 303黑色； 501黑色； 501红色； 501蓝色； 501绿色

Armor: AXR-7； AXR-7+； AXR-600

Astromed: R5

CP: 5440红色； 5640蓝色； 5940黑色

Dasco: DR-74； DR-84

Great Ribbon: SDR

limak: SH-36； SP-330； PrimeMark Intermec: 053258-2； 054048-4

Japan Pulp and Paper: JP Resin 1； JP Resin 2蓝色； JP Resin 2红色

（仅适用于室内用途）； JP Resin 2绿色（仅适用于室内用途）

Kurz: K500； K501

Markem: 716（仅适用于室内用途）

Mid City Columbia: CGL-80； CGL-80HE

NCR: Matrix Resin； Matrix； PaceSetter； Promark II； Ultra V

Pelikan: T016

Ricoh: B110A； B110C； B110CX

Sato: Premier 1

Sony: 4070； 4072； 4075； 4085； 5070； Signature Series Resin； Signature Series Wax

UBI: HR03； HR04

Zebra: 5095； 5099； 5100； 5175

3M™ 57801热转印聚酯标签材料

加工

印刷:

面材经过顶涂层处理, 有利于提高油墨的附着力, 可用于热转移打印。可以用于各种滚轮印刷的方法, 包括柔版印刷、热烫印、凸版印刷和丝网印刷。

模切:

建议使用旋转模切。不建议对标签进行扇形折叠处理。模切尺寸较小时应慎重评估。应保持较小的卷绕张力, 以防止溢胶。

包装:

成品标签应保存在塑料袋中。

储存

保存在72°F (22°C)和50% 相对湿度的室温条件中。

保质期

如果储存条件适宜, 从生产之日起的24个月内, 产品都可以保持原有性能和特性。

技术信息

本文件或3M另行提供的其他文件所包含的技术信息、指引和其他声明均基于3M认为可靠的记录、测试或经验作出, 但3M不保证这些信息的准确性、完整性和代表性。上述信息旨在提供给具有丰富知识和技术能力足以评估并应用该等信息做出正确判断的人员。上述信息不得被视为明示或默示地许可使用3M或其他第三方的知识产权。

产品选择和使用

诸多超出3M控制范围的因素以及专属于客户认知范围和控制范围的独特因素, 均可能会影响3M产品在特定应用中的使用和性能。因此, 客户须负责评估并确定3M产品是否适合其特定应用, 包括进行工作场所危害评估和审查所有适用的法规和标准(例如OSHA、ANSI等)。未正确评估、选择和使用3M产品, 或者未使用适当的安全产品, 或未遵守所有适用的安全法规, 可能会导致人身伤害、疾病、死亡和/或财产损失。

质保、有限补救措施及免责声明

3M保证在3M发货时, 3M产品符合其所适用的相关3M产品规范, 但其所适用的3M产品包装或产品资料上明确规定了其他质量保证的除外。除上述保证外, 3M不作其他任何明示或默示的保证或质保条款, 包括但不限于关于产品适销性或适合于特定用途的任何默示保证, 或因交易、商业习惯或贸易惯例而产生的任何默示保证。如果3M产品不符合上述保证, 3M可自行决定更换该产品或返还产品购买金额, 上述救济措施是唯一且排他的。

责任限制

除了上述有限救济措施外, 除非法律明令禁止, 3M不承担因3M产品而产生的或与之相关的直接、间接、特殊、附带或附随的损失或损害(包括但不限于利润损失或商业机会损失), 不论上述损失或损害是基于法律还是衡平法理论(包括但不限于质量保证、合同、疏忽或严格责任)。

3M™ 57801热转印聚酯标签材料

有关3M™持久性标签的更多详情，敬请访问：Global Site: https://www.3m.com/3M/en_US/tape-converters-us/durable-labels/
中文网站: <https://www.3m.com.cn/durablelabel>



3M中国有限公司

欢迎访问 <http://www.3m.com.cn>

总办事处:

上海市上海市虹桥开发区兴义路8号万都中心38楼

邮编: 200336 电话: 86-21-62753535 传真: 86-21-62752343

电话咨询销售代表:

技术热线: +86 4008208791 服务时间: 9:00-17:00(仅限技术疑难问题咨询)



扫码关注“3M胶粘之家”微信公众号
获取胶粘产品信息和进行产品真伪查询

欢迎在胶粘之家留下你的问题，
我们会有专员尽快联系您！